Déshumidificateurs

RW-100L, 150L, 240L, 360L ET 480L

CONÇUS POUR LES SERRES AGRICOLES

THALEOS®
Energy efficiency

Déshumidificateurs thermodynamiques pour serres agricoles

- Efficacité d'échange thermique élevée
- Grande capacité de déshumidification
- Silencieux
- Longue durée de vie

Ventilateur

L'air humide est pompé par le ventilateur.

Compresseur

Le système de réfrigération le condense en givre.

Réservoir d'eau

Le système réchauffe le givre en eau et le déverse dans le réservoir d'eau.

Extracteur

L'air sec est évacué permettant ainsi un séchage progressif de l'espace humide.

• Une gamme complète selon les besoins de chacun.

RW-100L

RW-150L

RW-240L

RW-360L

RW-480L

Déshumidificateurs thermodynamiques pour serres agricoles

Performance de déshumidification élevée

- Capacité jusqu'à 384 L/jour (pour le modèle RW-480L).
- Adaptés aux grands volumes (couverture jusqu'à 1000 m^2).
- Efficaces même à faible température (5°C) et fort taux d'humidité.

Spécialement conçus pour les serres agricoles

- Maintien d'un taux d'humidité optimal pour la croissance des cultures.
- Réduction des maladies fongiques et pourritures dues à l'excès d'humidité.
- Idéal pour les productions sensibles (tomates, fraises, fleurs…).

Fiabilité industrielle

- Équipés de compresseurs puissants et gaz R32 écologique.
- Dégivrage automatique pour un fonctionnement continu.
- Faible taux de panne, composants robustes et durables.

Facilité d'utilisation et d'entretien

- Débit d'air élevé jusqu'à 5 600 m^3/h pour un assèchement rapide.
- Roulettes pour mobilité facile.
- Interface simple, fonctionnement autonome.

Rentabilité à long terme

- Réduction des pertes de récoltes liées à l'humidité.
- Amélioration du rendement des cultures.
- Faibles coûts de maintenance.

Conformité et sécurité

- Conformes aux normes européennes CE.
- Niveau sonore réduit (à partir de 50 dB) pour un confort optimal.
- Modèles adaptés au marché agricole professionnel.

THALEOS
Energy efficiency

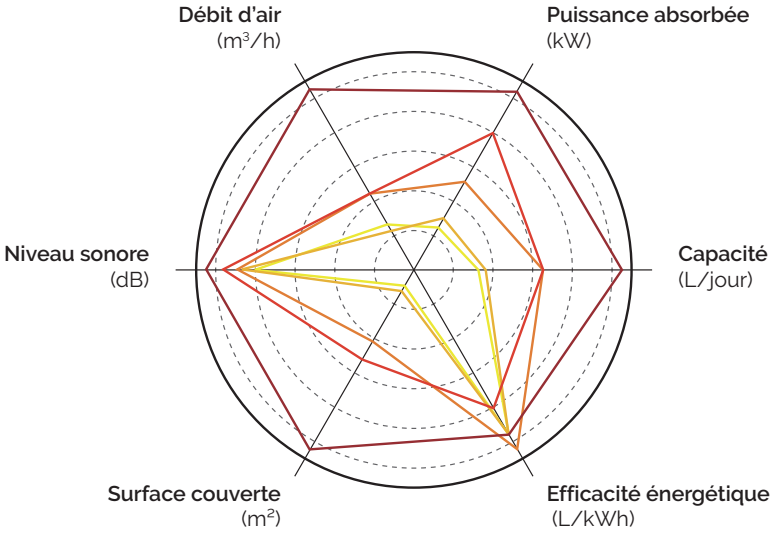
Fiche technique Thaleos - Déshumidificateurs

DONNÉES TECHNIQUES

RÉFÉRENCES :	THARW100L	THARW150L	THARW240L	THARW360L	THARW480L
Capacité de déshumidification (C)	3.33 L/h	5.0 L/h	8.0 L/h	10.0 L/h	16.0 L/h
Puissance absorbée (P)	1.30 kW	1.55 kW	2.68 kW	4.00 kW	5.50 kW
Performance minimum (R)	2.56 L/kWh	3.23 L/kWh	2.98 L/kWh	2.50 L/kWh	2.90 L/kWh
Conformité CEE AGRI-TH-117 pour 1000m²	Oui (≥ 8 unités)	Oui (≥ 6 unités)	Oui (≥ 2 unités)	Oui (1 à 2 unités)	Oui (1 à 2 unités)
Dimensions (L × l × H)	410 x 385 x 915 mm	480 x 400 x 1120 mm	705 x 410 x 1610 mm	1200 x 410 x 1610 mm	1200 x 410 x 1610 mm
Poids net	38 kg	52.5 kg	120 kg	175 kg	190 kg
Spécification					
Puissance	220-240V ; 50/60hz	220-240V ; 50/60hz	220-240V ; 50/60hz	220-240V ; 50/60hz	220-240V ; 50/60hz
Déshumidification par heure par jour	3.33L/H (20°/80%Hr) 80L/J (20°/80%Hr)	5L/H (20°/80%Hr) 120L/J (20°/80%Hr)	8L/H (20°/80%Hr) 132L/J (20°/80%Hr)	10L/H (20°/80%Hr) 240L/J (20°/80%Hr)	16L/H (20°/80%Hr) 384L/J (20°/80%Hr)
Taux de couverture	90 - 120 m²	120 - 180 m²	400 - 500 m²	700 - 1 000 m²	800 - 1 000 m²
Courant d'entrée du compresseur	6.00 A	7.20 A	12.10 A	17.39 A	24.35 A
Puissance d'entrée du compresseur	1 300W	1 550W	2 680W	4 000W	5 500W
Gaz réfrigérant	R32	R32	R32	R32	R32
Flux d'air en circulation	1 200 m³/h	1 400 m³/h	2 400 m³/h	4 000 m³/h	5 600 m³/h
Température de fonctionnement	5 - 38°C	5 - 38°C	5 - 38°C	5 - 38°C	5 - 38°C
Bruit	50 db	55 db	55 db	60 db	65 db

Comparatif visuel

RW - 100L
RW - 150L
RW - 240L
RW - 360L
RW - 480L



3 ANS GARANTIE COMPRESSEUR

1 AN GARANTIE MACHINE

Nous nous réservons le droit à d'éventuelles erreurs dans les descriptions, l'apparence, les fonctions et les spécifications techniques, ainsi que dans les dessins dimensionnels, qui pourraient survenir en raison de l'amélioration continue de nos appareils.

Thaleos est susceptible de changer les caractéristiques ci-dessus sans préavis dans un but d'amélioration du produit. Mise à jour de la fiche produit : avril 2025