

**THALEOS**<sup>®</sup>  
Energy efficiency



# Performer 2 (200/270L)

Bomba de calor de ACS



Nuevo gas refrigerante R-513A

Eficiencia energética de hasta el 130%

Ahorro energético del 70%

Autoconsumo fotovoltaico

Protección anticorrosión ACI HYBRID

Función Smart Control / Autorregulación

Garantía bomba de calor  
**5 años**

Garantía del depósito  
**5 años**

La Bomba de calor de ACS Performer 2 utiliza energía renovable, limpia y gratuita del aire ambiente y del sol para calentar el agua sanitaria, incluso por la noche o en condiciones meteorológicas adversas.



**A+** Alta  
eficiencia  
energética

**360°**  
ENTRADA / SALIDA  
DE AIRE REGULABLE

SmartGrid<sup>®</sup>  
ready

# Producción de agua caliente sanitaria inteligente, ecológica y económica



## ACUMULADOR TERMODINÁMICO aire ambiente / aire exterior

El Performer 2 es el último modelo de la gama de bomba de calor de AQS de Thaleos, fabricado en Francia. Es una solución productiva y rentable para la producción de agua caliente sanitaria y garantiza un confort óptimo independientemente de las condiciones climáticas.

### ¿Cómo funciona?

La bomba de calor AQS funciona según el mismo principio que una bomba de calor: el calor se extrae del aire exterior y se utiliza para calentar el agua en el depósito.

### Un panel de control intuitivo

Dispone de una función de programación integrada que permite adaptar el consumo energético a las necesidades diarias, seleccionar diferentes modos de funcionamiento y activar el apoyo solar o del termo.



- 1 Botón MENÚ: función de programación que da acceso a información general, parámetros de funcionamiento, opción de apoyo solar o eléctrico, estadísticas de consumo energético y selección del modo (Boost, Auto, Eco, Ausencia).
- 2 Botón de ajuste para aumentar o disminuir los valores. Touche de validation.
- 3 Botón de validación.
- 4 Volver a la pantalla anterior.
- 5 Pantalla fácil de leer que muestra el modo de funcionamiento activo y una gráfica del consumo energético.

- 1 Evaporación
- 2 Bomba de calor de alto rendimiento: COP > 3.2 (270 L a 7°C)
- 3 Panel de control integrado
- 4 Depósito en acero esmaltado
- 5 Entrada y salida de aire regulables 360°
- 6 ACI Hybrid



El sistema integrado anticorrosión (ACI Hybrid) ofrece una protección máxima del depósito. El ánodo de titanio, situado en el centro del depósito, es accionado por un circuito electrónico impreso que genera una tensión mínima protegida durante toda su vida útil, en sustitución del ánodo de magnesio.



Gracias a la resistencia steatite y al cuerpo de calentamiento cerámico, el Performer 2 se adapta perfectamente a aguas agresivas, muy mineralizadas o descalcificadas.

El cuerpo calefactor cerámico está protegido por una funda en acero esmaltado con una amplia superficie de intercambio, lo que reduce la acumulación de cal y el ruido de calentamiento.

Por eso, la tecnología steatite prolonga la vida útil del sistema de calentamiento y del depósito.

Una producción más elevada  
y unos ahorros aún mayores!



# Termo ecológico con funciones inteligentes e innovadoras

Combinar un estilo de vida confortable con ahorros energéticos diarios

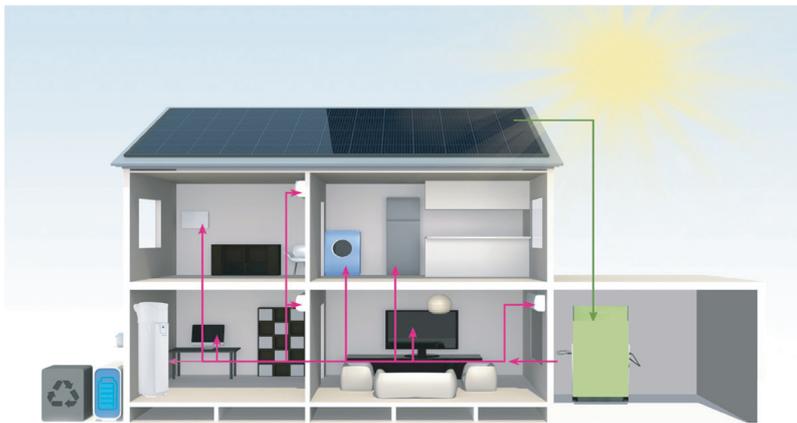


## Funcionamiento habitual de una instalación solar

Los paneles fotovoltaicos captan la energía solar y la transfieren al inversor, de modo que la energía pueda ser utilizada para uso doméstico.

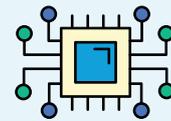
Después, la electricidad se envía a los electrodomésticos en funcionamiento o a la red eléctrica.

El Performer 2 funciona con electricidad (alimentación normal).



Gracias a su compatibilidad fotovoltaica, el Performer 2 es compatible con la tecnología Smart Grid.

**360°**  
ENTRADA / SALIDA  
DE AIRE REGULABLE



## Smart Control

Gracias a la función Smart Control, el Performer 2 se adapta perfectamente a tu estilo de vida:

poco a poco, aprende tus hábitos y los memoriza, para poder anticiparse a tus necesidades y proporcionarte, día tras día, el confort deseado, todo ello optimizando tu consumo energético.



## Almacenamiento térmico fotovoltaico

Cuando integras tu Performer 2 en una instalación fotovoltaica, combinas dos fuentes de energía renovable, lo que te permite realizar importantes ahorros energéticos tanto en la producción de agua caliente sanitaria como en el uso de tus electrodomésticos.

En combinación con una instalación solar, el Performer 2 te ofrece una gran cantidad de energía gratuita.

Los paneles fotovoltaicos captan la energía gratuita del sol y la transfieren al Performer 2, que la almacena y la mantiene disponible.

Así, gracias al sol y a tu bomba de calor, puedes calentar agua sanitaria sin coste y utilizar gratuitamente tus electrodomésticos, independientemente de las condiciones climáticas.

## ECOLÓGICO

El Potencial de Calentamiento Global (PCG) es un factor de conversión que permite comparar la influencia de diferentes gases de efecto invernadero sobre el sistema climático.

El PERFORMER 2 dispone de un PCG bajo gracias a su gas R-513 A (631 frente a 1430 del R-134A).

## EFICIENTE

Para poder ofrecer las soluciones más fiables en la producción de agua caliente sanitaria, el Performer 2 se beneficia de las mejores tecnologías patentadas en Francia, combinando una protección máxima del depósito y el mejor rendimiento del mercado con un amplio rango de funcionamiento (de -5 a +43 °C).

## CONVIVAL

Fácil de instalar gracias a las entradas y salidas de aire ajustables, solución silenciosa y cómoda con un panel de control intuitivo y múltiples modos de funcionamiento

## AHORRO ENERGÉTICO

Gracias al principio de funcionamiento termodinámico, sus funciones innovadoras y su compatibilidad con la energía fotovoltaica, te permite ahorrar hasta un 75 % en comparación con un termo eléctrico.

\*En comparación con un termo eléctrico

## Características técnicas



Modelos	200 L	270 L
Referencias	THA 986 113	THA 996 114
Dimensiones (Al x An x Pr)	1 617 x 620 x 665 mm	1 957 x 620 x 665 mm
Peso en vacío	80 KG	92 KG
Alimentación	230V / 50HZ	
Tipo de refrigerante	R-513 A	
Rango T° de funcionamiento	-5 Å +43°C	
Tiempo de calentamiento (15 °C - 55 °C, aire a 7 °C)	7h52	10H49
Regulación de temperatura del ACS	50° à 62°C	
Resistencia eléctrica	1 800 W	
Protección anticorrosión	ACI Hybride	
Potencia máxima absorbida por la bomba de calor	700 W	
Potencia acústica (a 2 m)	53 db (A)	
COP a 20°C	3.2 (perfil L)	3.8 (perfil XL)
COP a 15°C	3.1 (perfil L)	3.5 (perfil XL)
COP a 7°C	2.8 (perfil L)	3.2 (perfil XL)
Clase energética ERP	A+ 116%	A+ 130%
Diámetro de conducto	160 mm	
Certificación NF Seguridad	Si	
Compatible autoconsumo fotovoltaico	Si	

Thaleos puede cambiar las especificaciones anteriores sin previo aviso con el fin de mejorar el producto. Ficha de producto actualizada: enero de 2024



**THALEOS**  
Energy efficiency

www.thaleos.com