

THALEOS[®]
Energy efficiency

Déshumidificateur mural

Pour serres agricoles (240, 360, 480L/J)



Conformité CEE AGRI-TH-117

Éligible à un financement
jusqu'à 100 %

Puissant et endurant

Assure une déshumidification stable
même dans des conditions
exigeantes

Installation facile

Compact et silencieux

Optimisez l'air, maximisez vos rendements :
adoptez une performance professionnelle, jusqu'à 384 L/jour avec la 480 L.

Dans un environnement agricole où chaque détail compte, le contrôle de l'humidité devient un facteur clé de réussite. Nos déshumidificateurs professionnels 240 L/J, 360 L/J et 480 L/J ont été spécialement conçus pour répondre aux exigences des exploitations modernes : efficacité, robustesse et conformité.



Caractéristiques générales :



Références	THARWLGD240DA	THARWLGD360DA	THARWLGD480DA
Capacité de déshumidification (C)	9 L/H	10 L/H	16 L/H
Puissance absorbée (P)	2.68 kW	4 kW	5.5 kW
Puissance énergétique (R)	3.35 L/kWh	2.5 L/kWh	2.9 L/kWh
Conformité CEE AGRI-TH-117 pour 1000m ²	Oui (1 à 2 unités)	Oui (1 à 2 unités)	Oui (1 à 2 unités)
Dimensions (L x l x H)	1100 x 900 x 700 mm	1100 x 1300 x 700 mm	1100 x 1300 x 700 mm
Poids net	110 kg	155 kg	198 kg
Puissance	220-240V / 50Hz	220-240V / 50Hz	220-240V / 50Hz
Déshumidification par heure	9 L/heure (20°/80%RH)	10 L/heure (20°/80%RH)	16 L/heure (20°/80%RH)
Déshumidification par jour	216 L/jour (20°/80%RH)	240 L/jour (20°/80%RH)	384 L/jour (20°/80%RH)
Taux de couverture	400 - 500 m²	700 - 1000 m²	800 - 1000 m²
Courant d'entrée du compresseur	12.10 A	17.39 A	24.35 A
Puissance d'entrée du compresseur	2 680 W	4 000 W	5 500 W
Gaz réfrigérant	R32	R32	R32
Flux d'air en circulation	2 400m ³ /h	4 000m ³ /h	5 600m ³ /h
Température de fonctionnement	5°C - 38°C	5°C - 38°C	5°C - 38°C
Bruit	55 dB	60 dB	65 dB
Hygrostat intégré	Oui	Oui	Oui

