

MARQUE
FRANÇAISE

Image non contractuelle



Déshumidificateurs

THARW-100L, 150L, 240L, 360L ET 480L
CONÇUS POUR LES SERRES AGRICOLES



Déshumidificateurs thermodynamiques pour serres agricoles

✓ Efficacité d'échange thermique élevée

✓ Grande capacité de déshumidification

✓ Silencieux

✓ Longue durée de vie



Ventilateur

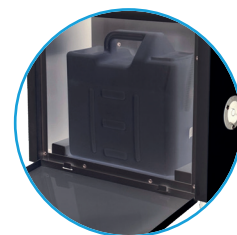
L'air humide est pompé par le ventilateur.

Compresseur

Le système de réfrigération le condense en givre.

Réservoir d'eau

Le système réchauffe le givre en eau et le déverse dans le réservoir d'eau.



Extracteur

L'air sec est évacué permettant ainsi un séchage progressif de l'espace humide.

Tuyau drainage automatique

- Une gamme complète selon les besoins de chacun.



THARW100L



THARW150L



THARW240L



THARW360L



THARW480L INDUSTRIEL

Déshumidificateurs thermodynamiques pour serres agricoles

Performance de déshumidification élevée

- Capacité jusqu'à 384 L/jour (pour le modèle THARW-480L).
- Adaptés aux grands volumes (couverture jusqu'à 1000 m²).
- Efficaces même à faible température (5°C) et fort taux d'humidité.

Spécialement conçus pour les serres agricoles

- Maintien d'un taux d'humidité optimal pour la croissance des cultures.
- Réduction des maladies fongiques et pourritures dues à l'excès d'humidité.
- Idéal pour les productions sensibles (tomates, fraises, fleurs...).

Fiabilité industrielle

- Équipés de compresseurs puissants et gaz R32 écologique.
- Dégivrage automatique pour un fonctionnement continu.
- Faible taux de panne, composants robustes et durables.

Facilité d'utilisation et d'entretien

- Débit d'air élevé jusqu'à 5 600 m³/h pour un assèchement rapide.
- Interface simple, fonctionnement autonome.
- Connectivité RS-485 en option pour surveillance à distance.

Rentabilité à long terme

- Réduction des pertes de récoltes liées à l'humidité.
- Amélioration du rendement des cultures.
- Faibles coûts de maintenance.

Conformité et sécurité

- Conformes aux normes européennes CE.
- Niveau sonore réduit (à partir de 50 dB) pour un confort optimal.
- Modèles adaptés au marché agricole professionnel.



Fiche technique Thaleos - Déshumidificateurs

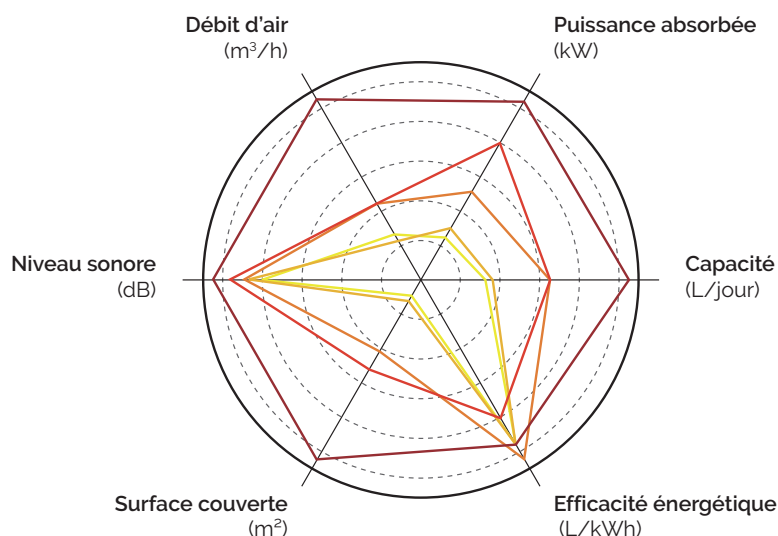
DONNÉES TECHNIQUES



RÉFÉRENCES :	THARW100L	THARW150L	THARW240L	THARW360L	THARW480L INDUSTRIEL
Capacité de déshumidification (C)	3.33 L/h	5.0 L/h	9.05 L/h	10.0 L/h	16.0 L/h
Puissance absorbée (P)	1.30 kW	1.55 kW	2.68 kW	4.00 kW	5.50 kW
Performance minimum (R)	2.56 L/kWh	3.23 L/kWh	3.38 L/kWh	2.50 L/kWh	2.90 L/kWh
Conformité CEE AGRI-TH-117 pour 1000m²	Oui (≥ 8 unités)	Oui (≥ 6 unités)	Oui (≥ 2 unités)	Oui (1 à 2 unités)	Oui (1 à 2 unités)
Dimensions (L x l x H)	410 x 385 x 915 mm	480 x 400 x 1120 mm	705 x 410 x 1610 mm	1200 x 410 x 1610 mm	1200 x 410 x 1610 mm
Poids net	38 kg	52.5 kg	120 kg	175 kg	190 kg
Spécification :					
Puissance	220-240V ; 50/60hz	220-240V ; 50/60hz	220-240V ; 50/60hz	220-240V ; 50/60hz	220-240V ; 50/60hz
Déshumidification par heure par jour	3.33L/H (20°/80%HR) 80L/J (20°/80%HR)	5L/H (20°/80%HR) 120L/J (20°/80%HR)	9.05L/H (20°/80%HR) 217.2L/J (20°/80%HR)	10L/H (20°/80%HR) 240L/J (20°/80%HR)	16L/H (20°/80%HR) 384L/J (20°/80%HR)
Taux de couverture	90 - 120 m²	120 - 180 m²	400 - 500 m²	700 - 1 000 m²	800 - 1 000 m²
Courant d'entrée du compresseur	6.00 A	7.20 A	12.10 A	17.39 A	24.35 A
Puissance d'entrée du compresseur	1 300W	1 550W	2 680W	4 000W	5 500W
Gaz réfrigérant	R32	R32	R32	R32	R32
Flux d'air en circulation	1 200 m³/h	1 400 m³/h	2 400 m³/h	4 000 m³/h	5 600 m³/h
Température de fonctionnement	5 - 38°C	5 - 38°C	5 - 38°C	5 - 38°C	5 - 38°C
Bruit	50 db	55 db	55 db	60 db	65 db
Hygostat intégré	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui

Comparatif visuel

- THARW - 100L
- THARW - 150L
- THARW - 240L
- THARW - 360L
- THARW - 480L



Nous nous réservons le droit d'éventuelles erreurs dans les descriptions, l'apparence, les fonctions et les spécifications techniques, ainsi que dans les dessins dimensionnels, qui pourraient survenir en raison de l'amélioration continue de nos appareils.