



MARQUE  
FRANÇAISE

Image non contractuelle

Couverture  
de 8 000 à  
50 000 m<sup>2</sup>



# Armoires de commande intelligentes pour système de ventilation à double flux avec récupérateur de chaleur

Modèle : THAREGUL10101 / THAREGUL10102 / THAREGUL10103 / THAREGUL10104 / THAREGUL10105

# Armoire de commande intelligente pour système de ventilation à double flux avec récupérateur de chaleur pour serres agricoles

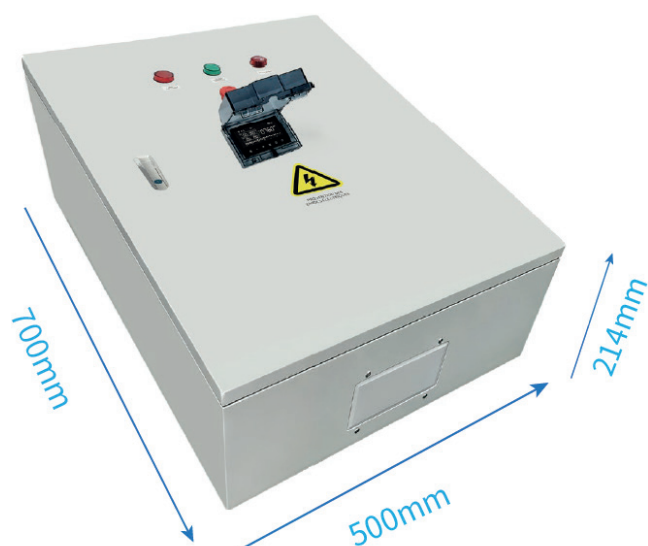
Le boîtier de commande intelligent de l'échangeur de chaleur total est au coeur du système. Il assure le démarrage et l'arrêt automatiques, la gestion de la récupération de chaleur, les fonctions de sécurité et l'interconnexion avec les systèmes de contrôle.

## Ref : THAREGUL10101

Circuit 1 (1V1)

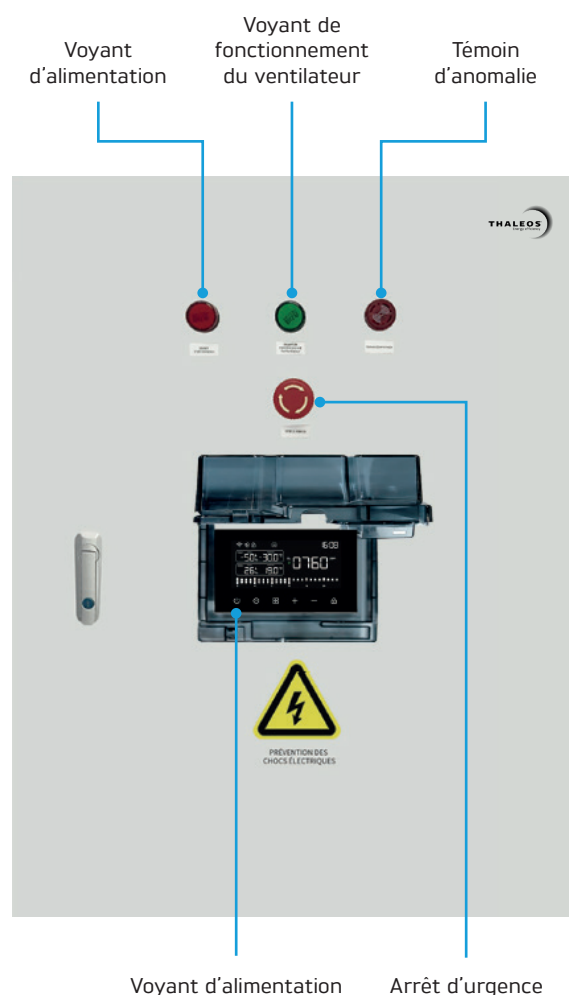
- Les principaux atouts de l'armoire de commande intelligente pour échangeurs de chaleur à récupération totale : contrôle énergétique précis et intelligent, exploitation et maintenance efficaces, sécurité et fiabilité, flexibilité et adaptabilité.
- Elle permet d'améliorer considérablement l'efficacité énergétique, le confort et l'efficacité de gestion des systèmes de ventilation.

### Dimensions du produit :



Cette armoire de commande est un équipement de commande spécifique.

Veuillez ne pas l'utiliser avec d'autres modèles non désignés, afin de ne pas compromettre la précision de la commande et la sécurité de l'équipement.



### Conformité CEE AGRI-EQ-101

Éligible à un financement  
jusqu'à 100 %

### Régulation optimale

Assure une régulation totale ou partielle de chauffage et de déshumidification.

### Installation facile

Branchement en amont et en aval directement sur les alimentations.

## Caractéristiques techniques

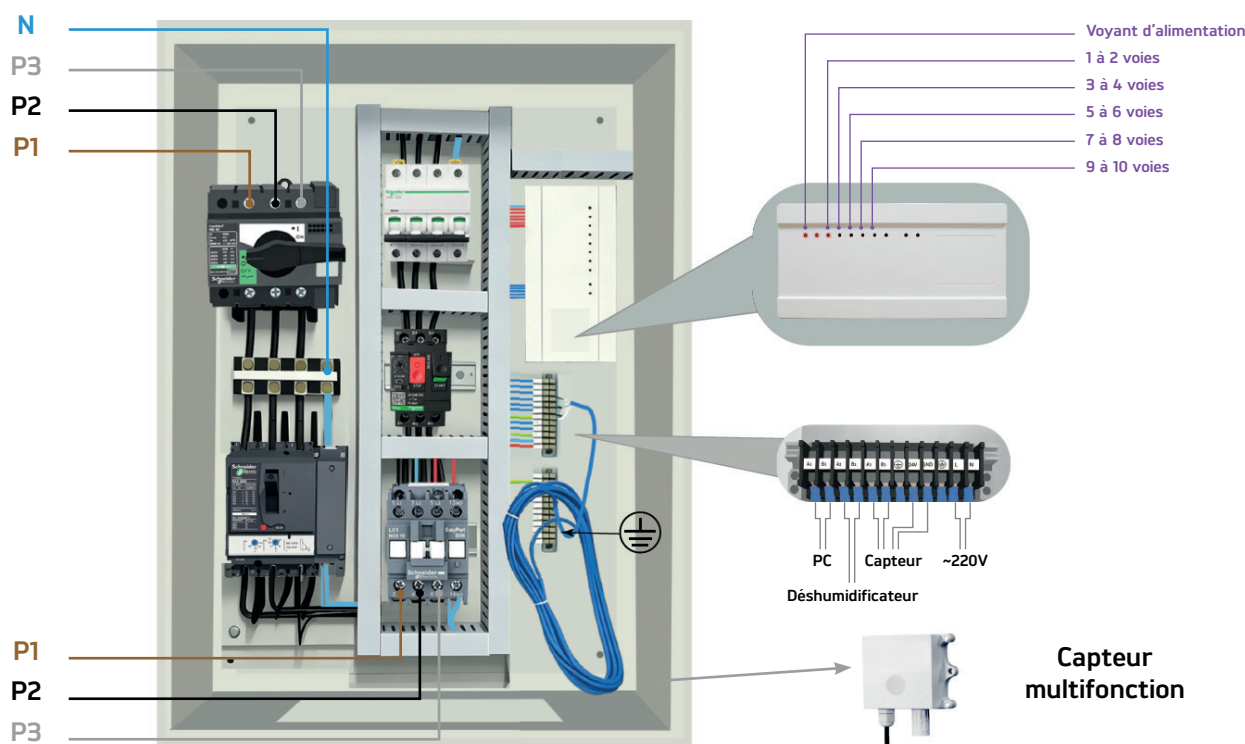
Ce produit est compatible avec les ventilateurs que nous proposons dans les trois débits d'air suivants : 4 000m<sup>3</sup>/h, 12 000m<sup>3</sup>/h et 20 000m<sup>3</sup>/h.

Le débit d'air nominal de cet appareil est de 20 000m<sup>3</sup>/h ; le système peut accueillir jusqu'à 4 appareils en parallèle, le débit d'air total maximal étant limité à 20 000m<sup>3</sup>/h.



CIRCUIT 1	1V1	Ref : THAREGUL10101	
Tension d'alimentation	380VAC 50Hz (3P+N)	Surface de couverture	8 000 m <sup>2</sup>
Nombre de ventilateurs	1 - 4	Tension de commande	380 V
Intensité de chauffage	40 A	Poids net	26 KG
Puissance du moteur	15 000 W	Mesure de la température	-40°C - 99°C
Tension de sortie	380 V	Mesure de l'humidité	0% - 99%
Dimensions (L x l x H)	700 x 500 x 214 mm	Mesure du CO2	400 - 5 000 ppm
Tension de sortie	380V / 50Hz		

## Schéma de câblage



### Remarques importantes :

1. Avant tout câblage, coupez l'alimentation électrique générale. Aucune opération sous tension n'est autorisée.
2. Respectez strictement ce schéma de câblage. Assurez-vous que les connexions sont correctes, solides et sans desserrage ni court-circuit.
3. Cet appareil est destiné à être utilisé uniquement dans la plage de tension et de fréquence nominales.
4. Vérifiez l'ensemble des connexions avant la mise sous tension.
5. Toute démontage, modification ou réparation par du personnel non qualifié est interdite.
6. Une interface Modbus a été prévue pour permettre le contrôle du déshumidificateur

*Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques techniques et le design de nos produits. Dans le cadre de l'optimisation et de la mise à niveau techniques continues, ces modifications ne feront pas l'objet d'une notification séparée.*

# Armoire de commande intelligente pour système de ventilation à double flux avec récupérateur de chaleur pour serres agricoles

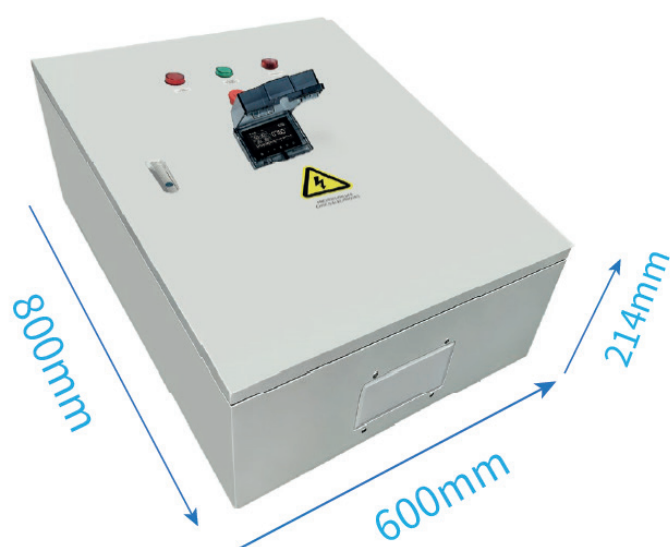
Le boîtier de commande intelligent de l'échangeur de chaleur total est au coeur du système ; il assure le démarrage et l'arrêt automatiques, la gestion de la récupération de chaleur, les fonctions de sécurité et l'interconnexion avec les systèmes de contrôle.

## Ref : THAREGUL10102

Circuit 1 (1V2)

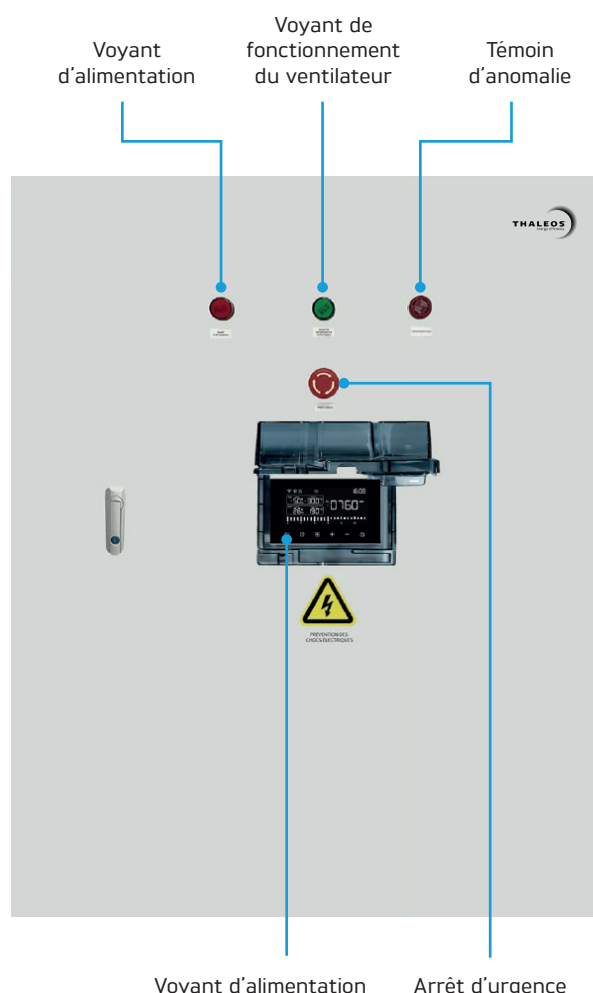
- Les principaux atouts de l'armoire de commande intelligente pour échangeurs de chaleur à récupération totale : contrôle énergétique précis et intelligent, exploitation et maintenance efficaces, sécurité et fiabilité, flexibilité et adaptabilité.
- Elle permet d'améliorer considérablement l'efficacité énergétique, le confort et l'efficacité de gestion des systèmes de ventilation.

### Dimensions du produit :



Cette armoire de commande est un équipement de commande spécifique.

Veuillez ne pas l'utiliser avec d'autres modèles non désignés, afin de ne pas compromettre la précision de la commande et la sécurité de l'équipement.



### Conformité CEE AGRI-EQ-101

Éligible à un financement  
jusqu'à 100 %

### Régulation optimale

Assure une régulation totale ou partielle de chauffage et de deshumidification.

### Installation facile

Branchement en amont et en aval directement sur les alimentations.

## Caractéristiques techniques

Ce produit est compatible avec les ventilateurs que nous proposons dans les trois débits d'air suivants : 4 000m<sup>3</sup>/h, 12 000m<sup>3</sup>/h et 20 000m<sup>3</sup>/h.

Le débit d'air nominal de chaque appareil est de 20 000m<sup>3</sup>/h ; le système peut accueillir jusqu'à 8 appareils en parallèle, pour un débit d'air total maximal de 40 000m<sup>3</sup>/h.



### CIRCUIT 2

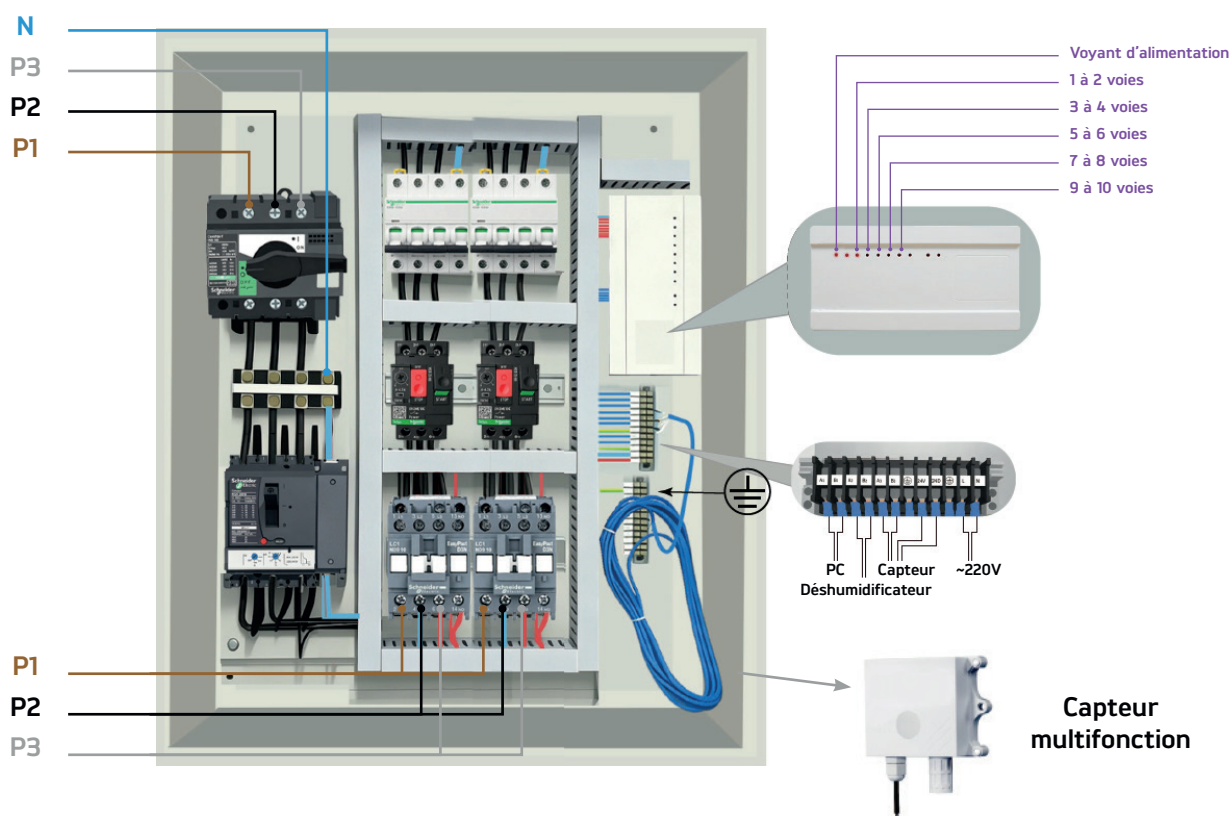
1V2

Ref : THAREGUL10102

Tension d'alimentation	380VAC 50Hz (3P+N)
Nombre de ventilateurs	1 ~ 8 PCS
Intensité de chauffage	80 A
Puissance du moteur	30 000 W
Tension de sortie	380 V
Dimensions (L x l x H)	800 x 600 x 214 mm
Tension de sortie	380V / 50Hz

Surface de couverture	15 000 m <sup>2</sup>
Tension de commande	380 V
Poids net	39 KG
Mesure de la température	-40°C - 99°C
Mesure de l'humidité	0% - 99%
Mesure du CO2	400 - 5 000 ppm

## Schéma de câblage



### Remarques importantes :

1. Avant tout câblage, coupez l'alimentation électrique générale. Aucune opération sous tension n'est autorisée.
2. Respectez strictement ce schéma de câblage. Assurez-vous que les connexions sont correctes, solides et sans desserrage ni court-circuit.
3. Cet appareil est destiné à être utilisé uniquement dans la plage de tension et de fréquence nominales.
4. Vérifiez l'ensemble des connexions avant la mise sous tension.
5. Toute démontage, modification ou réparation par du personnel non qualifié est interdite.
6. Une interface Modbus a été prévue pour permettre le contrôle du déshumidificateur

*Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques techniques et le design de nos produits. Dans le cadre de l'optimisation et de la mise à niveau techniques continues, ces modifications ne feront pas l'objet d'une notification séparée.*

# Armoire de commande intelligente pour système de ventilation à double flux avec récupérateur de chaleur pour serres agricoles

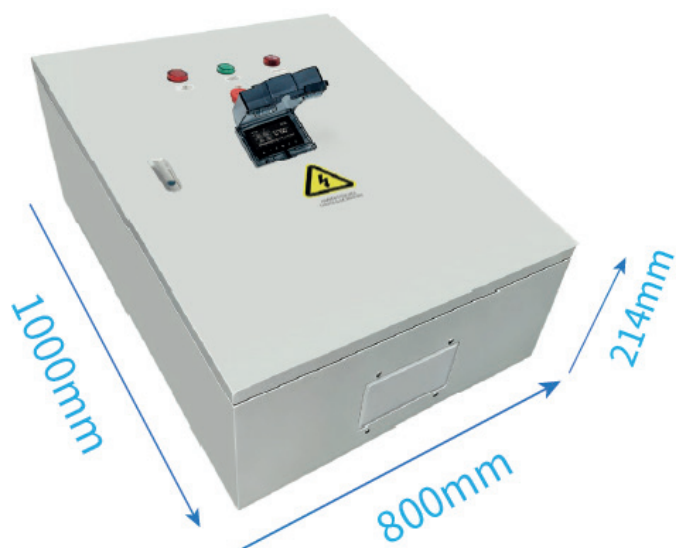
Le boîtier de commande intelligent de l'échangeur de chaleur total est au coeur du système. Il assure le démarrage et l'arrêt automatiques, la gestion de la récupération de chaleur, les fonctions de sécurité et l'interconnexion avec les systèmes de contrôle.

## Ref : THAREGUL10103

Circuit 4 (1V4)

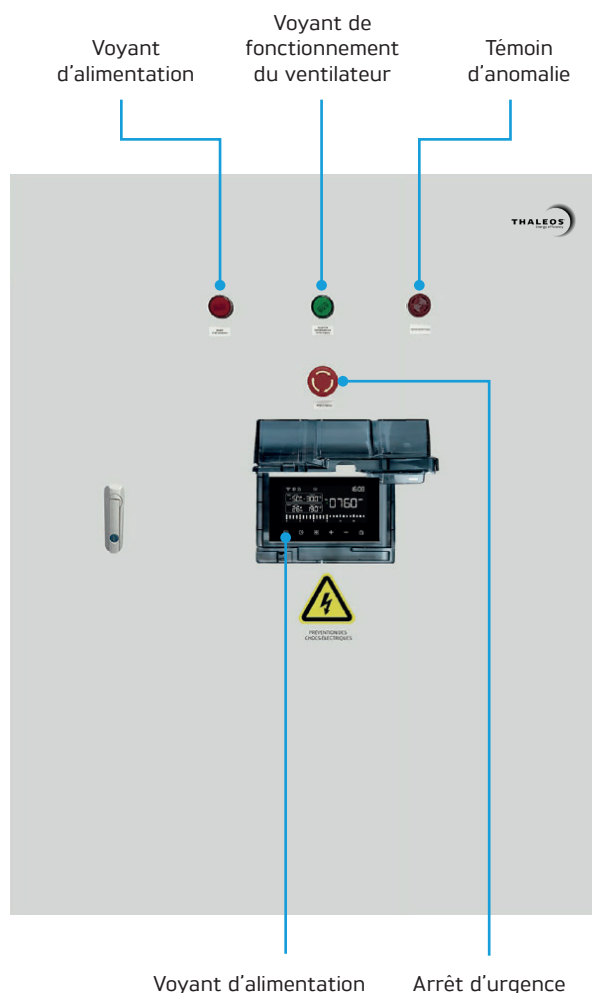
- Les principaux atouts de l'armoire de commande intelligente pour échangeurs de chaleur à récupération totale : contrôle énergétique précis et intelligent, exploitation et maintenance efficaces, sécurité et fiabilité, flexibilité et adaptabilité.
- Elle permet d'améliorer considérablement l'efficacité énergétique, le confort et l'efficacité de gestion des systèmes de ventilation.

### Dimensions du produit :



Cette armoire de commande est un équipement de commande spécifique.

Veuillez ne pas l'utiliser avec d'autres modèles non désignés, afin de ne pas compromettre la précision de la commande et la sécurité de l'équipement.



### Conformité CEE AGRI-EQ-101

Éligible à un financement  
jusqu'à 100 %

### Régulation optimale

Assure une régulation totale ou partielle de chauffage et de déshumidification.

### Installation facile

Branchement en amont et en aval directement sur les alimentations.

## Caractéristiques techniques

Ce produit est compatible avec les ventilateurs que nous proposons dans les trois débits d'air suivants : 4 000m<sup>3</sup>/h, 12 000m<sup>3</sup>/h et 20 000m<sup>3</sup>/h.

Le débit d'air nominal de chaque appareil est de 20 000m<sup>3</sup>/h ; le système peut accueillir jusqu'à 16 appareils en parallèle, pour un débit d'air total maximal de 80 000m<sup>3</sup>/h.



### CIRCUIT 4

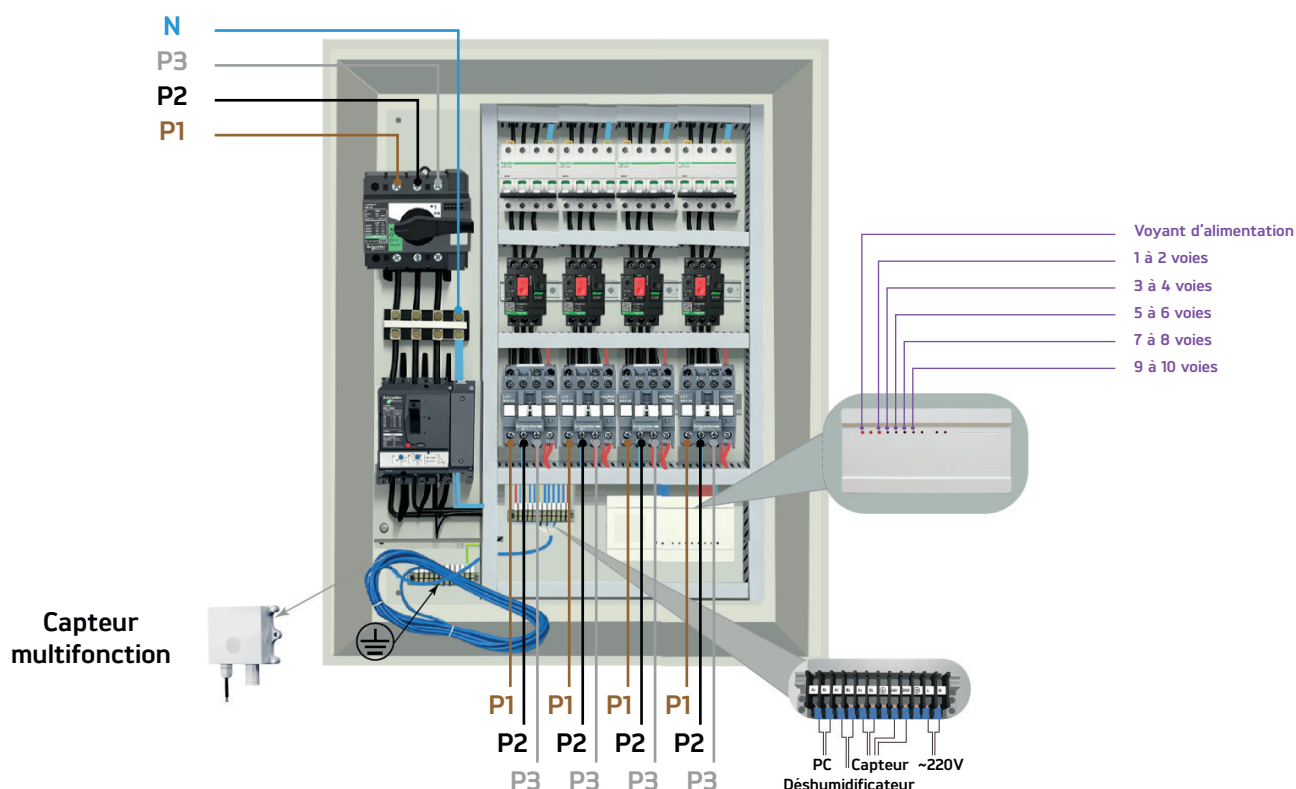
1V4

Ref : THAREGUL10103

Tension d'alimentation	380VAC 50Hz (3P+N)
Nombre de ventilateurs	1 ~ 16
Intensité de chauffage	160 A
Puissance du moteur	60 000 W
Tension de sortie	380 V
Dimensions (L x l x H)	1000 x 800 x 214 mm
Tension de sortie	380V / 50Hz

Surface de couverture	30 000 m <sup>2</sup>
Tension de commande	380 V
Poids net	52 KG
Mesure de la température	-40°C - 99°C
Mesure de l'humidité	0% - 99%
Mesure du CO2	400 - 5 000 ppm

## Schéma de câblage



### Remarques importantes :

1. Avant tout câblage, coupez l'alimentation électrique générale. Aucune opération sous tension n'est autorisée.
2. Respectez strictement ce schéma de câblage. Assurez-vous que les connexions sont correctes, solides et sans desserrage ni court-circuit.
3. Cet appareil est destiné à être utilisé uniquement dans la plage de tension et de fréquence nominales.
4. Vérifiez l'ensemble des connexions avant la mise sous tension.
5. Toute démontage, modification ou réparation par du personnel non qualifié est interdite.
6. Une interface Modbus a été prévue pour permettre le contrôle du déshumidificateur

*Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques techniques et le design de nos produits. Dans le cadre de l'optimisation et de la mise à niveau techniques continues, ces modifications ne feront pas l'objet d'une notification séparée.*

# Armoire de commande intelligente pour système de ventilation à double flux avec récupérateur de chaleur pour serres agricoles

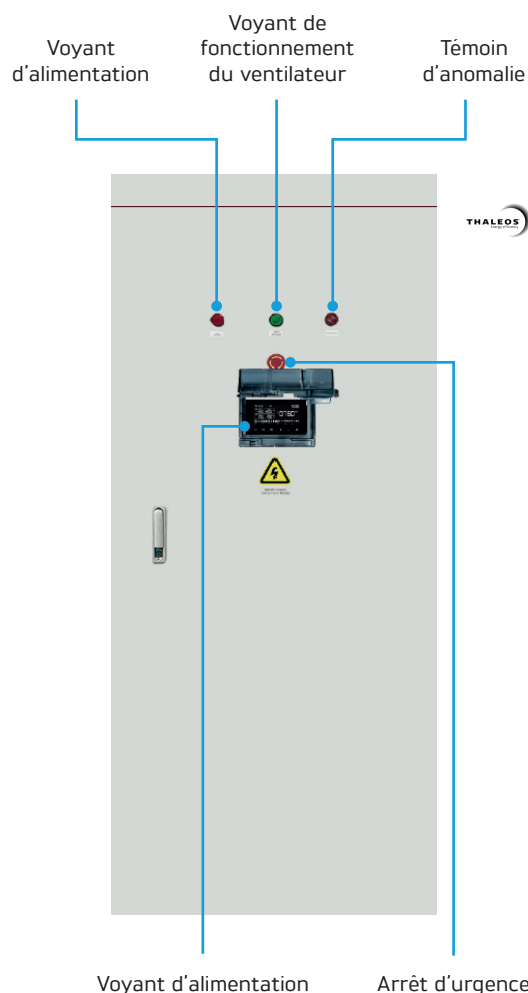
Le boîtier de commande intelligent de l'échangeur de chaleur total est au coeur du système. Il assure le démarrage et l'arrêt automatiques, la gestion de la récupération de chaleur, les fonctions de sécurité et l'interconnexion avec les systèmes de contrôle.

## Ref : THAREGUL10104

Circuit 6 (1V6)

- Les principaux atouts de l'armoire de commande intelligente pour échangeurs de chaleur à récupération totale : contrôle énergétique précis et intelligent, exploitation et maintenance efficaces, sécurité et fiabilité, flexibilité et adaptabilité.
- Elle permet d'améliorer considérablement l'efficacité énergétique, le confort et l'efficacité de gestion des systèmes de ventilation.

### Dimensions du produit :



Cette armoire de commande est un équipement de commande spécifique.

Veuillez ne pas l'utiliser avec d'autres modèles non désignés, afin de ne pas compromettre la précision de la commande et la sécurité de l'équipement.



### Conformité CEE AGRI-EQ-101

Éligible à un financement  
jusqu'à 100 %

### Régulation optimale

Assure une régulation totale ou partielle de chauffage et de déshumidification.

### Installation facile

Branchement en amont et en aval directement sur les alimentations.

## Caractéristiques techniques

Ce produit est compatible avec les ventilateurs que nous proposons dans les trois débits d'air suivants : 4 000 m<sup>3</sup>/h, 12 000 m<sup>3</sup>/h et 20 000 m<sup>3</sup>/h.

Le débit d'air nominal de chaque appareil est de 20 000m<sup>3</sup>/h ; le système peut accueillir jusqu'à 24 appareils en parallèle, pour un débit d'air total maximal de 120 000m<sup>3</sup>/h.



### CIRCUIT 6

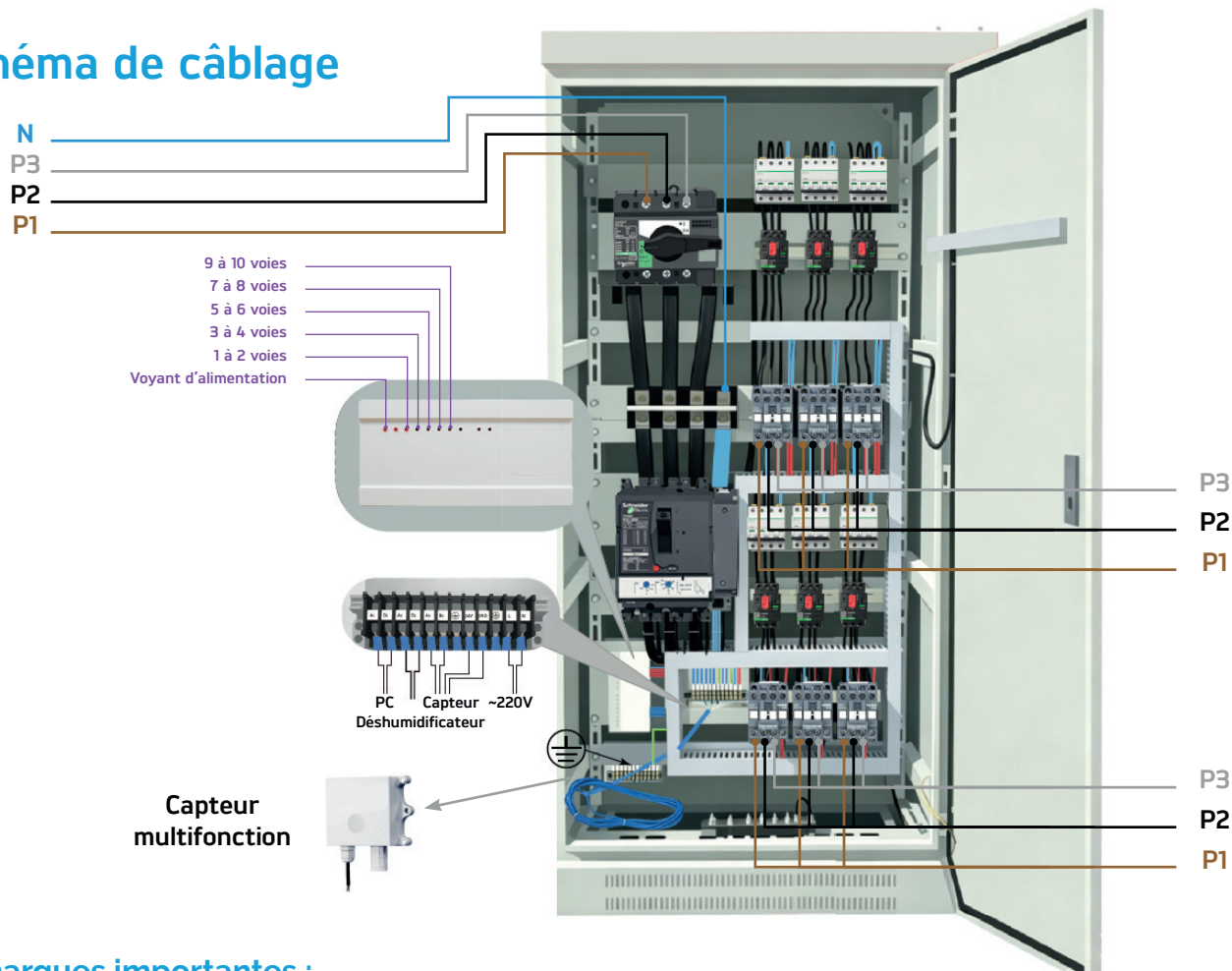
1V6

Ref : THAREGUL10104

Tension d'alimentation	380VAC 50Hz (3P+N)
Nombre de ventilateurs	1 - 24 PCS
Intensité de chauffage	240 A
Puissance du moteur	90 000 W
Tension de sortie	380 V
Dimensions (L x l x H)	1800 x 700 x 414 mm
Tension de sortie	380V / 50Hz

Surface de couverture	40 000 m <sup>2</sup>
Tension de commande	380 V
Poids net	80 KG
Mesure de la température	-40°C - 99°C
Mesure de l'humidité	0% - 99%
Mesure du CO2	400 - 5 000 ppm

## Schéma de câblage



### Remarques importantes :

1. Avant tout câblage, coupez l'alimentation électrique générale. Aucune opération sous tension n'est autorisée.
2. Respectez strictement ce schéma de câblage. Assurez-vous que les connexions sont correctes, solides et sans desserrage ni court-circuit.
3. Cet appareil est destiné à être utilisé uniquement dans la plage de tension et de fréquence nominales.
4. Vérifiez l'ensemble des connexions avant la mise sous tension.
5. Toute démontage, modification ou réparation par du personnel non qualifié est interdite.
6. Une interface Modbus a été prévue pour permettre le contrôle du déshumidificateur

*Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques techniques et le design de nos produits. Dans le cadre de l'optimisation et de la mise à niveau techniques continues, ces modifications ne feront pas l'objet d'une notification séparée.*

# Armoire de commande intelligente pour système de ventilation à double flux avec récupérateur de chaleur pour serres agricoles

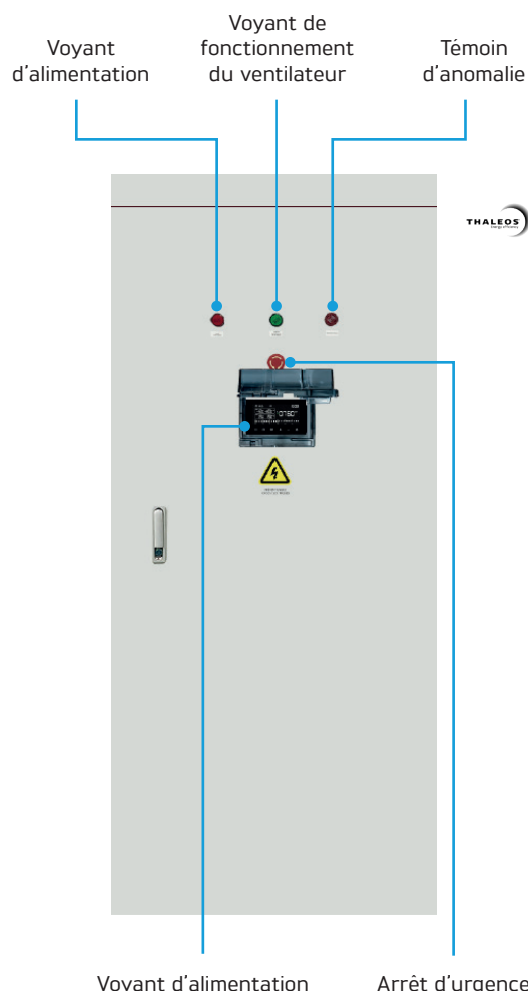
Le boîtier de commande intelligent de l'échangeur de chaleur total est au coeur du système. Il assure le démarrage et l'arrêt automatiques, la gestion de la récupération de chaleur, les fonctions de sécurité et l'interconnexion avec les systèmes de contrôle.

## Ref : THAREGUL10105

Circuit 8 (1V8)

- Les principaux atouts de l'armoire de commande intelligente pour échangeurs de chaleur à récupération totale : contrôle énergétique précis et intelligent, exploitation et maintenance efficaces, sécurité et fiabilité, flexibilité et adaptabilité.
- Elle permet d'améliorer considérablement l'efficacité énergétique, le confort et l'efficacité de gestion des systèmes de ventilation.

### Dimensions du produit :



Cette armoire de commande est un équipement de commande spécifique.

Veuillez ne pas l'utiliser avec d'autres modèles non désignés, afin de ne pas compromettre la précision de la commande et la sécurité de l'équipement.



### Conformité CEE AGRI-EQ-101

Éligible à un financement  
jusqu'à 100 %

### Régulation optimale

Assure une régulation totale ou partielle de chauffage et de deshumidification.

### Installation facile

Branchement en amont et en aval directement sur les alimentations.

## Caractéristiques techniques

Ce produit est compatible avec les ventilateurs que nous proposons dans les trois débits d'air suivants : 4 000 m<sup>3</sup>/h, 12 000 m<sup>3</sup>/h et 20 000 m<sup>3</sup>/h.

Le débit d'air nominal de chaque appareil est de 20 000m<sup>3</sup>/h ; le système peut accueillir jusqu'à 32 appareils en parallèle, pour un débit d'air total maximal de 160 000m<sup>3</sup>/h.



### CIRCUIT 8

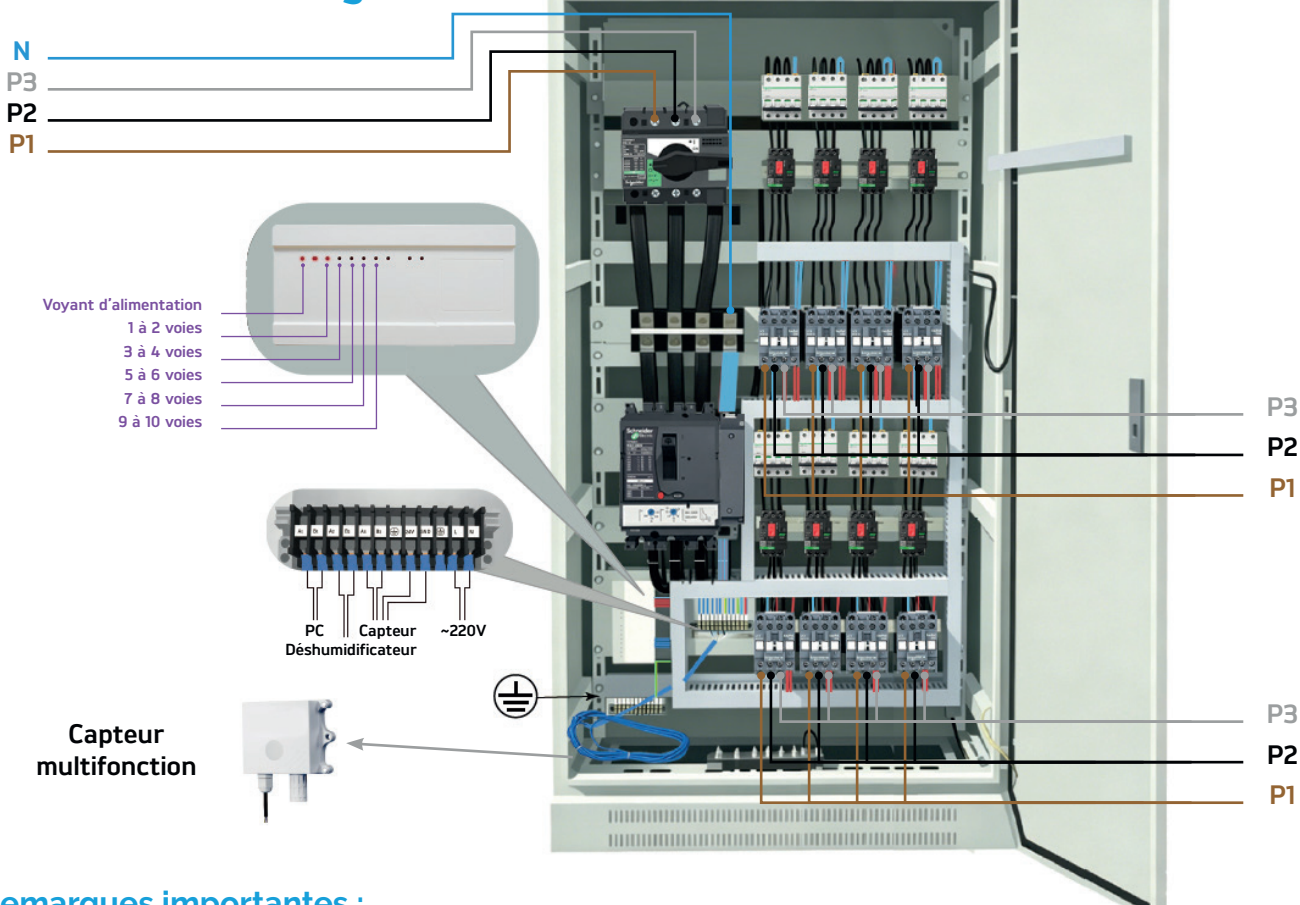
1V8

Ref : THAREGUL10105

Tension d'alimentation	380VAC 50Hz (3P+N)
Nombre de ventilateurs	1 - 32 PCS
Intensité de chauffage	315 A
Puissance du moteur	120 000 W
Tension de sortie	380 V
Dimensions (L x l x H)	1800 x 800 x 414 mm
Tension de sortie	380V / 50Hz

Surface de couverture	50 000 m <sup>2</sup>
Tension de commande	380 V
Poids net	88.39 KG
Mesure de la température	-40°C - 99°C
Mesure de l'humidité	0% - 99%
Mesure du CO2	400 - 5 000 ppm

## Schéma de câblage



## Remarques importantes :

1. Avant tout câblage, coupez l'alimentation électrique générale. Aucune opération sous tension n'est autorisée.
2. Respectez strictement ce schéma de câblage. Assurez-vous que les connexions sont correctes, solides et sans desserrage ni court-circuit.
3. Cet appareil est destiné à être utilisé uniquement dans la plage de tension et de fréquence nominales.
4. Vérifiez l'ensemble des connexions avant la mise sous tension.
5. Toute démontage, modification ou réparation par du personnel non qualifié est interdite.
6. Une interface Modbus a été prévue pour permettre le contrôle du déshumidificateur

*Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques techniques et le design de nos produits. Dans le cadre de l'optimisation et de la mise à niveau techniques continues, ces modifications ne feront pas l'objet d'une notification séparée.*

MARQUE  
FRANÇAISE

**THALEOS**<sup>®</sup>  
Energy efficiency

---

Armoire de commande intelligente pour  
système de ventilation à double flux  
avec récupérateur de chaleur  
**Pour Serres Agricoles**

Thaleos est susceptible de changer les caractéristiques ci-dessus sans préavis dans un but d'amélioration du produit. Mise à jour de la fiche produit : juin 2026

[www.thaleos.com](http://www.thaleos.com)