

MARQUE
FRANÇAISE

Image non contractuelle



Système solaire thermique 505L

| AVEC DRAINBACK 60L INOX



Système solaire thermique **DrainBack**

Chauffage et eau chaude sanitaire avec l'énergie solaire

Le système solaire thermique de Thaleos couvre les besoins en eau chaude et chauffage des installations résidentielles et commerciales de taille moyenne.

Avec un réservoir de 505 litres et une pression maximale de 10 bars, il optimise l'énergie solaire pour des économies durables.

Installation au mur et sur toiture.
Raccordement Plug & Play

Structure renforcée en aluminium.
Anti-corrosion

Un unique ballon DrainBack de 60L en inox.

Ballon solaire 505 L spécialement conçu pour fonctionner comme des équipements Drainback combinés avec des aérothermes...

- Réservoir breveté ES1147517.
- Serpentin flexible en tube ondulé DN25 en inox 316L.
- Aucune installation d'anode en magnésium nécessaire.
- Équipé d'une centrale solaire et d'une pompe à haut rendement.
- Réduction drastique du risque de légionellose.
- Isolation de 50 mm en polyuréthane rigide injecté.

Le kit complet contient :

- Ballon 505L avec module de préparation ECS,
- + Panneaux solaires Thaleos FK 8209 N 4H avec kit de fixation,
- + Groupe de transfert solaire avec vase d'expansion intégré,
- + DrainBack 60L inox + Glycol dilué 60L + Accessoires de montage.

Jusqu'à

A+++





► Capteur solaire thermique



DESCRIPTION CAPTEUR THALEOS

Capteur	Thaleos FK 8209N 4H
Surface brute	2,03 m ²
Hauteur	173 cm
Poids à vide	28 kg
Capacité	0.86 L
Rendement optique (η ₀)	0.703
Coeff. du 1er ordre (a ₁)	0.963 W/m ² K
Coeff. du 2nd ordre (a ₂)	0.009 W/m ² K ²
Facteur d'angle d'incidence	0.94 (IAM)
Boîtier du capteur	Profilés aluminium
Face avant	Aluminium naturel
Face arrière	Tôle d'aluminium
Productivité du capteur	695 W/m ² (selon ISO9806, Davos 50°)



ISO 9806
EN 12975-2



SOLAR KEYMARK
011-7S2582 F



Robuste et durable



Installation rapide



Hautes performances

Ballon solaire 505L + DrainBack 60L ◀

MODÈLE DU BALLON SOLAIRE

THALEOS THA SSC 505L

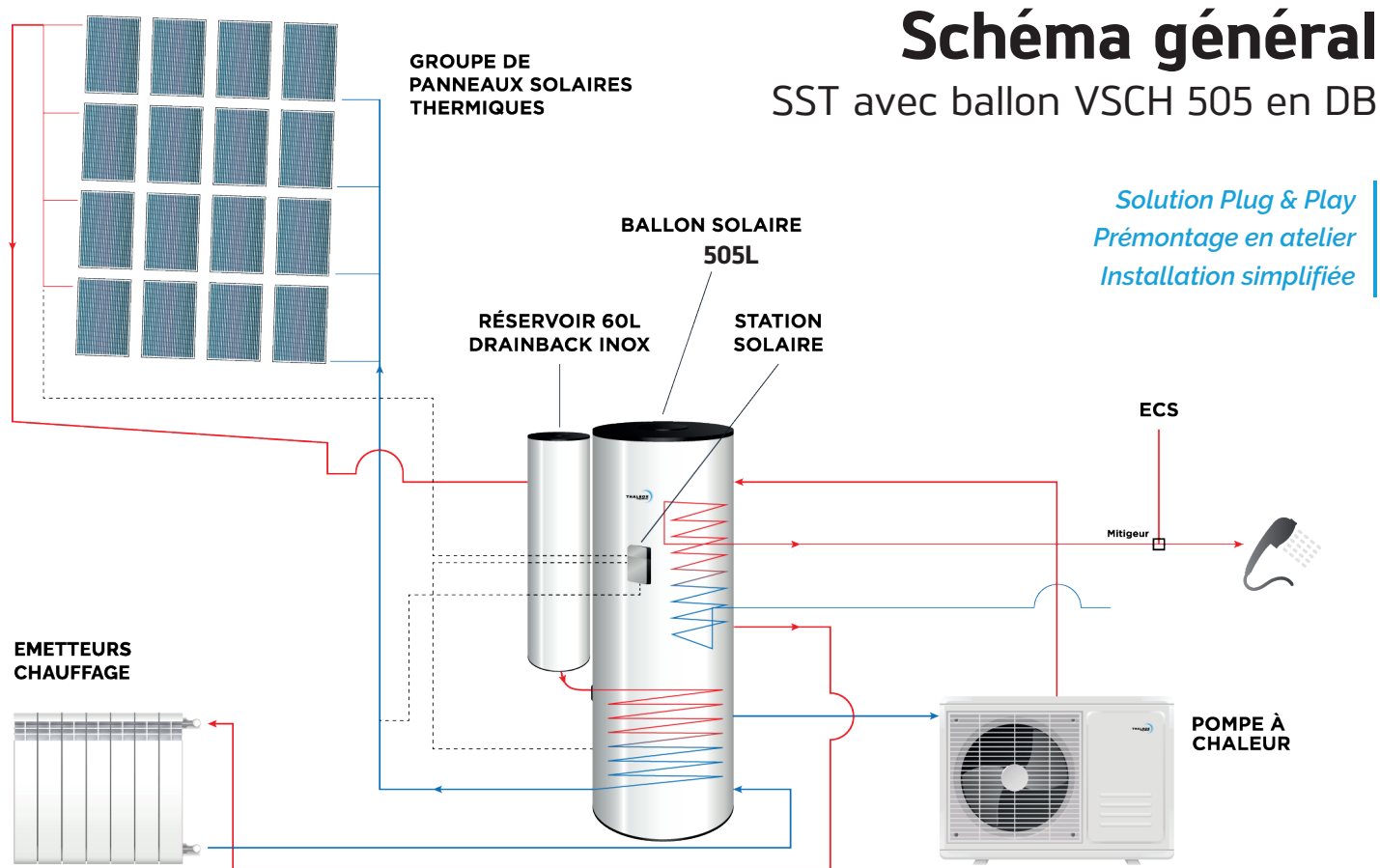
Volume secondaire	505 L
Pression max. secondaire	3 bar
Surface circuit consommation	4.50 m ²
Volume circuit consommation	15 L
Pression max. consommation	8 bar
Finition extérieure	Acier galvanisé laqué en blanc
Isolation	Polyuréthane rigide injecté. Densité : 42 kg/m ³
Épaisseur de l'isolation	50 mm
Diamètre / Hauteur	700 mm / 1953 mm
Poids à vide	137 kg
Matériau ballon	Acier au carbone décapé ST37-2
Puissance de production ECS	73.3 kW
Débit	30 L/min
Perte de charge	3.5 mce

ÉCHANGEUR PRIMAIRE

Surface	180m ²
Volume	6 L
Matériau	Acier inoxydable 316L DN25
Débit recommandé	30 L/min
Perte de charge	2.1 mce
Puissance	41.9 kW

BALLON DRAINBACK

Code	2052239
Volume	60 L
Matériau	Acier inoxydable
Pression	9 bar
Température max.	100°C



Attention : le système drainback est basé sur la récupération de l'eau glycolée par gravité. A chaque cycle les capteurs doivent être vides. Une pente de 2% minimum des capteurs vers le réservoir 60L est donc obligatoire !

De plus, pour cette même raison, les séries de capteurs doivent également avoir cette pente.

Pour des raisons de dilatation, il est interdit d'installer plus de 6 capteurs en série. La non-conformité d'installation fera perdre la garantie du système.

Grille tarifaire selon la configuration du pack 505L

REF : THASST505L



SST 505 L	PACK 6	PACK 8	PACK 10	PACK 12	PACK 14	PACK 16	PACK 18	PACK 20
Nbr de panneaux	6	8	10	12	14	16	18	20
Surface totale des capteurs	12.18 m²	16.24 m²	20.30 m²	24.36 m²	28.42 m²	32.48 m²	36.54 m²	40.60 m²
Config. de rangées de capteurs possibles	6	4+4	5+5	6+6	4+4+6 5+5+4 6+6+2	4+4+4+4	6+6+6	5+5+5+5
Ballon VSCH 505L	1	1	1	1	1	1	1	1
Supports panneaux	2	2	3	3	4	4	5	5
Station solaire intégré	1	1	1	1	1	1	1	1
Nbr de bidons eau glycolée 20L	3	3	3	3	3	3	3	3
Ballon inox 60L	1	1	1	1	1	1	1	1
Kit accessoires	1	1	1	1	1	1	1	1
Kit raccord DN25	1	1	1	1	1	1	1	1

PRIX PUBLIC

10 800 € 11 300 € 12 950 € 14 500 € 15 800 € 18 800 € 20 900 € 21 800 €

Prix HT, hors installation et hors options.