

MARQUE
FRANÇAISE

IMAGE NON CONTRACTUELLE



630 WC
PUISSANCE PV/PANNEAU



1 620 W
PUISSANCE THERMIQUE



70-90 M³/H
DÉBIT D'AIR/PANNEAU



2.75 M²
SURFACE UNITAIRE

SÉCHAGE SOLAIRE PVT

SOLUTION PHOTOVOLTAÏQUE + THERMIQUE
PANNEAU SUR TOITURE

VERSION V1D

THALEOS
Energy efficiency

AGRCULTURE DURABLE

Une énergie propre
et renouvelable

SYSTÈME DE SÉCHAGE SOLAIRE PVT

Le système de séchage solaire PVT THALEOS utilise l'énergie solaire pour produire simultanément de l'électricité et de la chaleur, assurant une alimentation continue en air chaud pour un séchage efficace, intelligent et durable des produits agricoles et forestiers.

Points forts du système :

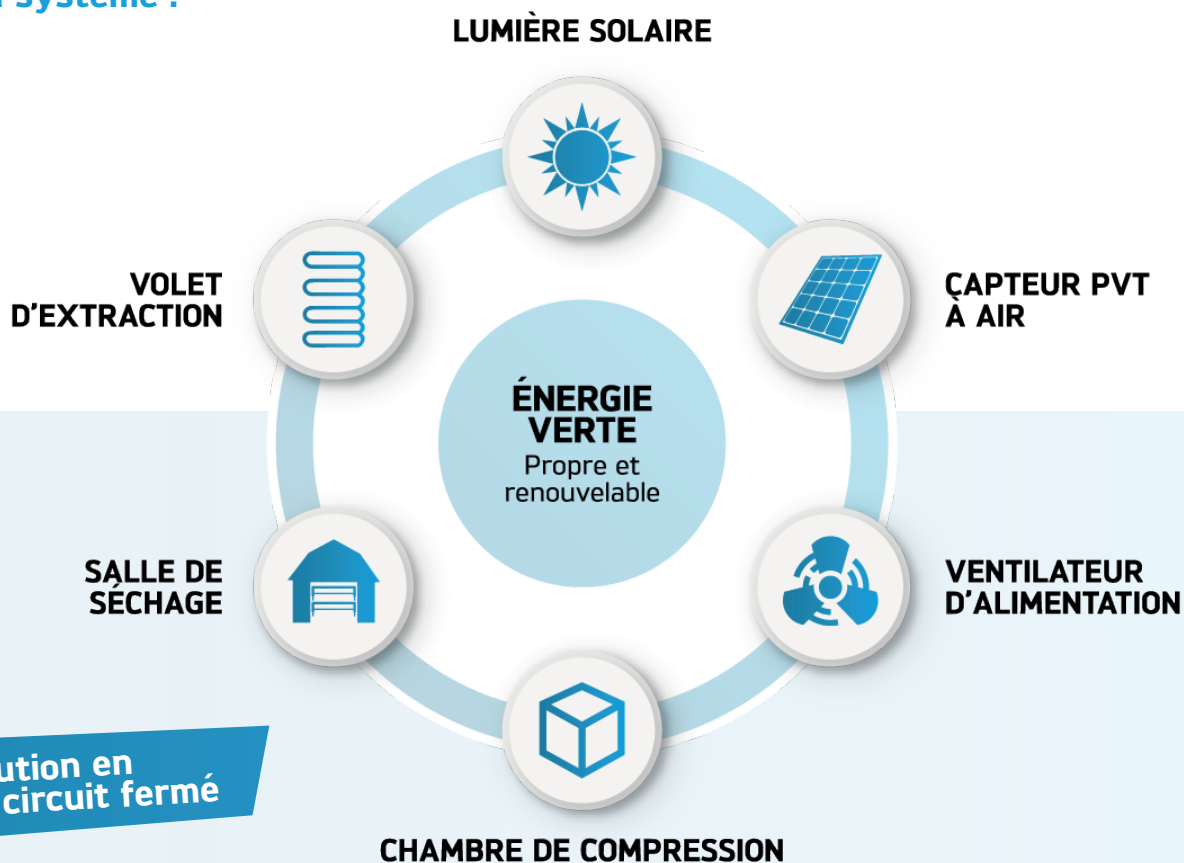
- 👍 Production simultanée d'électricité et de chaleur.
- 👍 Alimentation continue en air chaud pour un séchage stable.
- 👍 Séchage homogène et économe en énergie.
- 👍 Faible coût d'exploitation et zéro consommation de combustible.
- 👍 Système modulaire et extensible.
- 👍 Adapté à une large gamme de produits agricoles et forestiers.



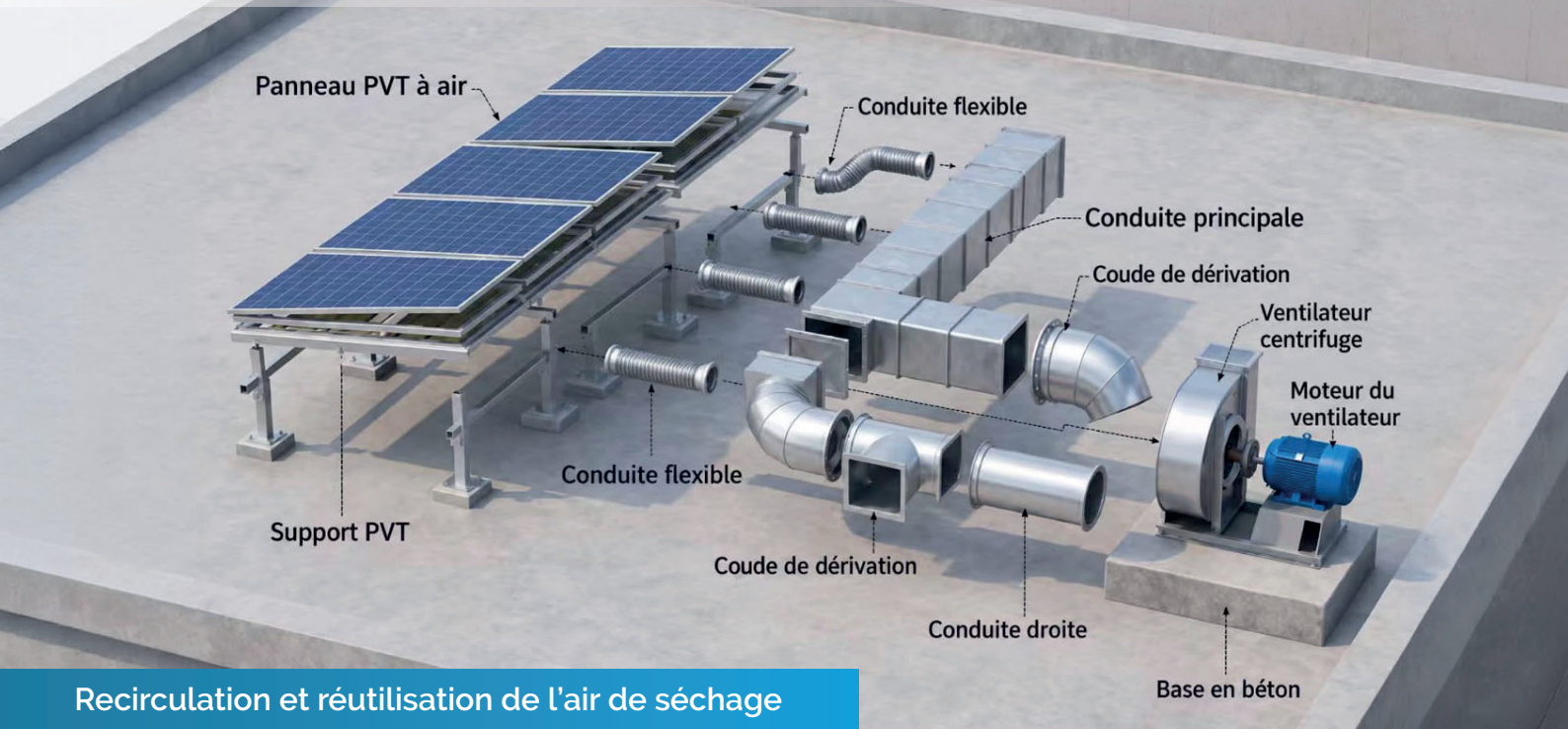
**Électricité solaire
+ Chaleur thermique**

Chauffage immédiat
(air chaud disponible rapidement)

Flux du système :

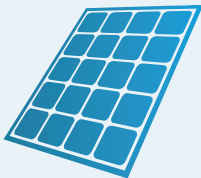


Fonctionnement en circuit fermé



Recirculation et réutilisation de l'air de séchage

1



CHAUFFAGE DE L'AIR

Les panneaux PVT produisent l'air chaud nécessaire au séchage.

2



CIRCULATION

L'air traverse les produits puis revient vers les panneaux PVT.

3



GESTION DE L'HUMIDITÉ

Une partie de l'humidité est évacuée.



CAPTEUR À AIR INTÉGRÉ PHOTOVOLTAÏQUE + THERMIQUE

Ref : THAPVT630A110	
Dimensions :	1 148 x 2 396 x 80 mm
Surface totale :	2.75 m ²
Productivité du capteur :	630 W
Puissance thermique :	1 620 W
Rendement du module :	22.9%
Efficacité thermique max :	0.59
Débit d'air :	70-90 m ³ /h
Pression statique :	120 Pa

Certifications : CE / IEC 61215 / IEC 61730 / ISO 9806

Panneaux plats, s'adaptant parfaitement à tous les hangars.

Aspect étanche haute densité, résistance aux intempéries et aux chocs, facilité d'entretien.

Disposition modulaire et ordonnée, esthétique globale standardisée.



Production simultanée d'électricité et d'air chaud



Transfert de chaleur par air



Haute efficacité thermique



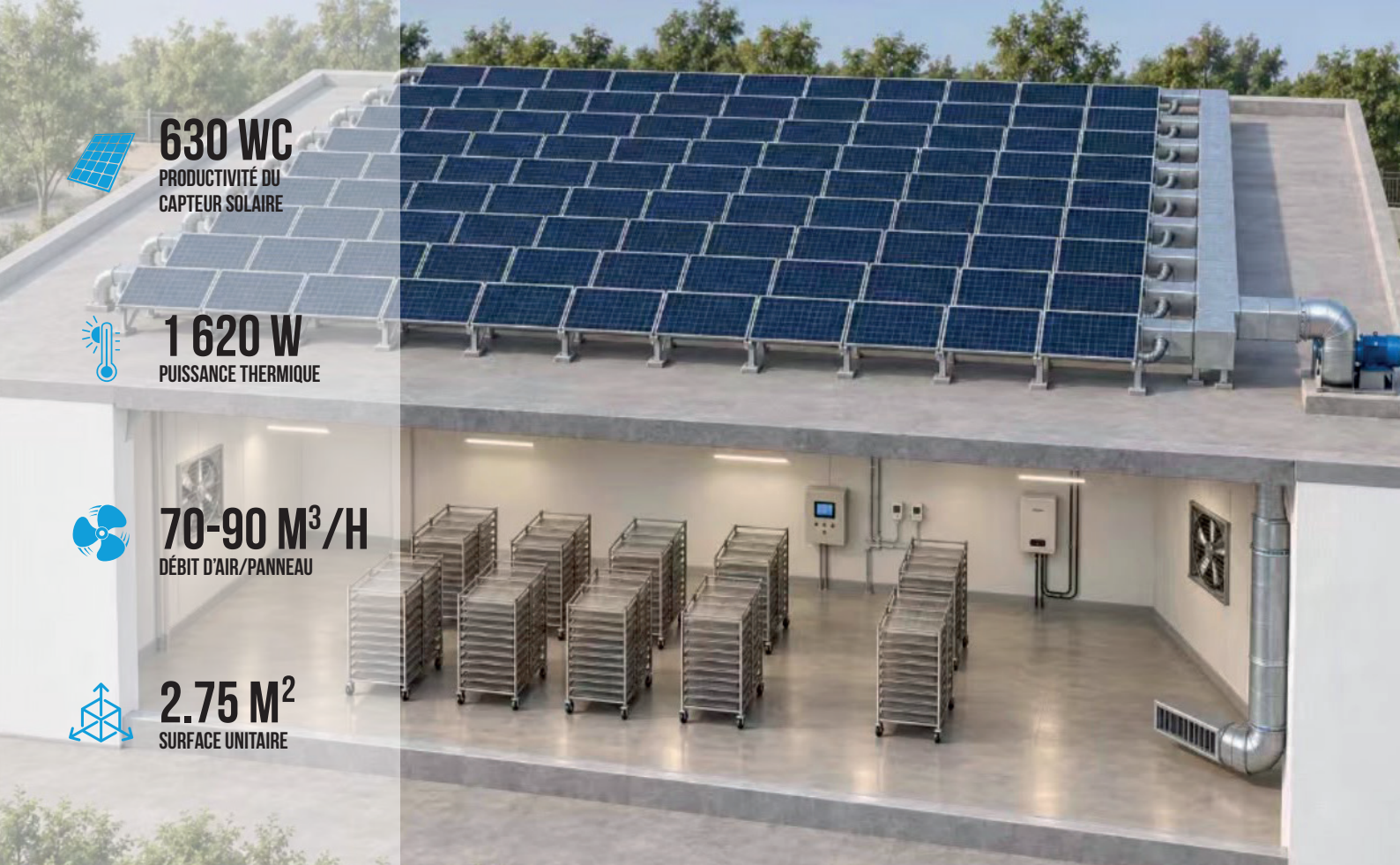
Sans entretien fluide



Longue durée de vie



Conçu pour le séchage agricole et forestier



630 WC
PRODUCTIVITÉ DU
CAPTEUR SOLAIRE



1 620 W
PUISSANCE THERMIQUE



70-90 M³/H
DÉBIT D'AIR/PANNEAU



2.75 M²
SURFACE UNITAIRE

Configuration pour une installation sur toiture. Installation au sol sur demande.

Exemples de configuration :

Bases indicatives calculées sur 1 620 W thermique par panneau. **Étude obligatoire avant commande.**
Notre équipe vous accompagne de l'étude à la mise en service.

x300

PANNEAUX PVT
Ref : THAKIT300PVT



189 kWc électrique
486 kW/th thermique
Ventilation selon étude
Pilotage connecté

x400

PANNEAUX PVT
Ref : THAKIT400PVT



252 kWc électrique
648 kW/th thermique
Ventilation selon étude
Pilotage connecté

x500

PANNEAUX PVT
Ref : THAKIT500PVT



315 kWc électrique
810 kW/th thermique
Ventilation selon étude
Pilotage connecté

x600

PANNEAUX PVT
Ref : THAKIT600PVT



378 kWc électrique
972 kW/th thermique
Ventilation selon étude
Pilotage connecté

VENTILATEUR D'INSUFFLATION HAUTE TEMPÉRATURE

Apport d'air puissant et stable



Ventilateur centrifuge à aubes arrière

Matériau :	Acier galvanisé
Température d'air :	Jusqu'à 80°C
Débit d'air :	Jusqu'à 45 000 m³/h
Pression statique :	Jusqu'à 2 000 Pa
Puissance moteur :	37 kW
Alimentation :	400 V triphasé
Montage :	Sur embase



Résistance
haute
température



Débit d'air
élevé



Faible niveau
sonore



Structure
robuste et
durable

VOLET D'EXTRACTION D'AIR RÉGLABLE

Réglage précis de l'extraction d'air humide



Volet motorisé réglable

Matériau :	Acier galvanisé
Fonction :	Extraction d'air humide
Commande :	Servomoteur
Dimensions :	1000 x 1000 x 300 mm



Réglages
précis



Contrôle
efficace de
l'humidité



Matériau
anticorrosion



Faible perte
de charge

CHAMBRE DE COMPRESSION/ COULOIR DE VENTILATION

Stabilisation du flux d'air



Chambre de compression

Matériau :	Acier galvanisé
Fonction :	Distribution homogène d'air et stabilisation de pression
Raccordement :	À brides
Pression :	Positive
Application :	Entre ventilateur et salle de séchage



Distribution
d'air uniforme



Stabilisation
de la
pression



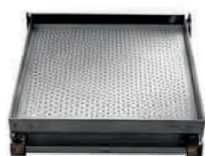
Conception
robuste



Raccordement
à brides

Ces composants clés travaillent ensemble pour garantir un apport d'air chaud stable, une circulation d'air efficace et des performances de séchage fiables et durables.

CLAIE DE SÉCHAGE PERFORÉE



Matériau :	Acier galvanisé / Inox
Dimensions :	1000 x 500 x 150 mm
Design :	Perforé pour un séchage uniforme



Circulation
d'air
uniforme



Résistante
et durable



Facile
d'utilisation

COFFRET DE COMBINAISON SOLAIRE



Fonction :	Protection et regroupement des strings PV
Protection :	Fusibles, parafoudres, disjoncteurs.



Protection
complète



Installation
facile



Sécurité
renforcée

ONDULEUR SOLAIRE



Marque / Type :	Générique / Non hybride
Fonction :	Conversion DC/AC



Haute
efficacité



Fiable et
sécurisé



Silencieux

CONTRÔLEUR DE T° ET D'HUMIDITÉ



Alimentation :	110 - 220 V
Réglage humidité :	10 - 90% RH
Sondes :	Température et humidité



Contrôle
précis
de la T°



Surveillance
en temps
réel



Connexion
Wi-Fi
ou manuelle

CAPTEUR DE T° ET D'HUMIDITÉ



Type :	Capteur T° / HR
Communication :	RS 485



Haute
précision



RS 485
communi-
cation



Données
fiables



SOLUTION PVT SECHAGE AGRI-EQ-110

Références des composants

THAPVT630A110	PANNEAU HYBRIDE PVT 630W P électrique - 1620W puissance thermique
THAVENTIL110	VENTILATEUR D'ADMISSION HAUTE TEMPERATURE 2000 PA
THAGRILLE110	GRILLE D'EVACUATION D'AIR 1000x1000x300
THAGAIN110	GAINE DE VENTILATION/M2 1600x900
THABACSECH110	BAC DE SECHAGE 1000x500x150
TECAC100KWARU	COFAC/ 1OND 160A+ AU FACADE -RACC MAX=2x240MM2-ABB
TECAC50KWARU	COFAC 1OND-DISJ=100A+ID=100/300MA+AD DFV/PRF-50KW
FOX50V3	ONDULEUR NON HYBRIDE SERIE V TRI 50KW//30-125-50320-BO
FOX100R	ONDULEUR NON HYBRIDE SERIE R 100KW G2//30-124-10420-00
THACONTROL110	REGULATEUR ELECTRONIQUE DE TEMPERATURE ET HUMIDITE
THACAPT110	CAPTEUR DE TEMPERATURE ET D'HUMIDITE
THACOLLECAIR	COLLECTEUR D'AIR 300x148x80
THABRTUILEA	BRIDE TUILE ACIER COLORE
THARAILGM	RAIL DE GUIDAGE METALLIQUE
THACONEQTRIAN	CONNECTEUR A EQUERRE TRIANGULAIRE
THABRIDEBORD	BRIDE DE BORD DE MODULE
THABOULECT	BOULON ET ECROU EN T
THACONSORAIRPVT	CONNECTEUR POUR SORTIE AIR PVT
THAVANREG1R	VANNE REGULATION DE DEBIT AIR A 1 SEULE RANGEE
THATECONAIR100	TE DE REDUCTION POUR CONDUITS D'AIR D100
THATECONAIR300	TE DE REDUCTION POUR CONDUITS D'AIR D300
THARACVENT	RACCORD REDUCTEUR POUR VENTILATEUR 300x200
THAFLEXVENT	RACCORDEMENT FLEXIBLE DE VENTILATEUR
THACOUDE90	COUDE DE CONDUIT 90 DEGRES
THAFILTREAIR110	FILTRE POUSSIERE POUR PRISE D'AIR
THASET110	RACCORDS DE REDUCTION GALVA, CONDUITS, ETC.



Nous nous réservons le droit à d'éventuelles erreurs dans les descriptions, l'apparence, les fonctions et les spécifications techniques, ainsi que dans les dessins dimensionnels, qui pourraient survenir en raison de l'amélioration continue de nos appareils.

Thaleos est susceptible de changer les caractéristiques ci-dessus sans préavis dans un but d'amélioration du produit. Mise à jour de la fiche produit : septembre 2026